

安徽共芯光子科技有限公司

年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目

（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽共芯光子科技有限公司

编制时间：二〇二四年八月

目录

表一：	1
表二：	4
表三： 环境保护措施	24
表四： 建设项目环境影响报告表主要结论与建议及审批部门审批决定	26
表五： 质量控制与质量保证	30
表六： 验收监测内容	32
表七： 验收监测结果	35
表八：	38
附图 1 项目地理位置图	43
附图 2 项目周边概况图	44
附图 3 项目周边环境保护目标分布图	45
附图 4 总平面布置图	46
附件 1 项目立项	47
附件 2 项目环评批复	49
附件 3 验收监测报告	52
附件 4 危险废物处置合同	60
附件 5 登记回执	67

表一：

建设项目名称	安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目				
立项审批部门	马鞍山经济技术开发区管委会				
建设单位名称	安徽共芯光子科技有限公司				
建设项目性质	新建				
主要产品名称	通讯产品				
设计生产能力	年产通信设备 300 万套				
实际生产能力	年产通信设备 189 万套				
建设项目环评时间	2022 年 12 月	开工建设时间	2023 年 3 月		
调试时间	2024 年 6 月	验收现场监测时间	2024.07.18-2024.07.19		
环保设施设计单位	安徽共芯光子科技有限公司	环保设施施工单位	安徽共芯光子科技有限公司		
环评报告表审批部门	马鞍山市经济开发区生态环境分局	环评报告表编制单位	利康环保科技（深圳）有限公司		
投资总概算	60000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	0.08%
实际总投资	30000 万元	环保投资	200 万元	比例	0.66%
验收检测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号），2017.10.1；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），环境保护部，2017.11.20；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 号）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日起施行)；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号，2018.5.15）；</p> <p>(8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》生态环境部令第 16 号，2020 年 11 月 30 日）</p>				

	<p>(9) 《安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表》(利康环保科技（深圳）有限公司，2022 年 11 月)；</p> <p>(10) 《关于安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表的批复》(马鞍山市经济开发区生态环境分局，马经开环审[2022]34 号)；</p> <p>(11) 企业提供的其他资料。</p>																											
<p>验收监测评价标准、标准号、级别、限值</p>	<p>1、废气评价标准</p> <p>焊接工序产生的锡及其化合物；上胶、烘干工序产生的非甲烷总烃，执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物排放标准 单位：mg/m³</p> <table border="1" data-bbox="400 891 1398 1265"> <thead> <tr> <th>污染物名称</th> <th>最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th>排气筒高度 (m)</th> <th>排放速率 (kg/h)</th> <th>周界外浓度最高点 (mg/m³)</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>120</td> <td>25</td> <td>35</td> <td>4</td> <td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)</td> </tr> <tr> <td>锡及其化合物</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table> <p>厂区内（厂房门窗或通风口等排放口）无组织废气非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的浓度限值。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 厂区内 NMHC 无组织排放限值 单位：mg/m³</p> <table border="1" data-bbox="413 1447 1385 1675"> <thead> <tr> <th>污染物项目</th> <th>特别排放限值</th> <th>限值含义</th> <th>无组织特别排放监控点</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">NMHC</td> <td>6</td> <td>监控点处 1h 平均浓度限值</td> <td rowspan="2">在厂房外设置监控点</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>监控点处任意一次浓度值</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水评价标准</p> <p>项目产生的废水主要为生活污水及少量清洗废水，经化粪池预处理后，达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中的间接排放标准及马鞍山市银塘污水处理厂接管标准，具体标准值见下表 1-3。</p>	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	周界外浓度最高点 (mg/m ³)	标准来源	非甲烷总烃	120	25	35	4	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	锡及其化合物	/	/	/	0.04	污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织特别排放监控点	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点	20	监控点处任意一次浓度值
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	周界外浓度最高点 (mg/m ³)	标准来源																							
非甲烷总烃	120	25	35	4	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)																							
锡及其化合物	/	/	/	0.04																								
污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织特别排放监控点																									
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点																									
	20	监控点处任意一次浓度值																										

表 1-3 评价项目废水污染物间接排放标准 单位: mg/m³

项目	浓度限值	标准来源
pH	6~9	《电子工业水污染物排放标准》 (GB39731-2020) 表 1 中的间接排放标准及马 鞍山市银塘污水处理厂 接管标准
COD	300	
SS	200	
氨氮	45	
BOD ₅	300	
石油类	20	

3、噪声评价标准

营运期产生的噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。具体标准值见表 1-4。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

4、固体废物

项目产生的一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18957-2023) 中的相关规定, 并参照执行《危险废物收集、贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 中的相关规定。

表二：

1、项目基本信息

安徽共芯光子科技有限公司，成立于 2019 年 4 月 4 日，原坐落于安徽省马鞍山市慈湖国家级高新区中兴路 100 号中乐科技园内，拥有 6000 平方的生产和办公场地，在上海浦东新区设有研发中心。是一家专注于光通信领域产品、组件和模块研发及制造的高科技企业，产品广泛应用于 IT 行业、通讯设备、5G 光通信、电子仪器设备、大数据、云计算等高科技领域。为提高企业核心竞争力拟投资 60000 万元，于马鞍山经济技术开发区湖东南路与金山路交叉口西北角建设安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目。该项目于 2022 年 4 月 7 日获得马鞍山市经济开发区管理委员会备案，项目代码：2204-340562-04-01-735900。安徽共芯光子科技有限公司 2022 年 11 月委托利康环保科技（深圳）有限公司编制完成《年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表》，项目于 2022 年 12 月 1 日获得马鞍山经济技术开发区生态环境分局的批复（马经开环审[2022]34 号），项目于 2023 年 3 月开工，2024 年 6 月完成阶段性建设，目前已完成排污许可登记。

建设地点：马鞍山经济技术开发区湖东南路与金山路交叉口西北角；本项目地理位置图见附图 1、周边概况图见附图 2。

2、环评文件审批

安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表 2022 年 11 月委托利康环保科技（深圳）有限公司编制完成，并于 2022 年 12 月 1 日获得马鞍山经济技术开发区生态环境分局《关于安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表的批复》（马鞍山市经济技术开发区生态环境分局，马经开环审[2022]34 号），同意该项目建设。

3、验收工作范围

1) 建设项目基本情况；
2) 环境影响报告及审批意见中规定的各项环保措施、设施和要求，环境管理和环境监测等要求的落实情况。

4、验收工作开展过程及现场监测开展情况

2024 年 6 月安徽共芯光子科技有限公司决定对年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目进行阶段性环境保护竣工验收。依据国家有关法规文件、技术标准、环境影响

报告表并结合现场实际情况制定了项目的竣工环境保护验收监测方案。于 2024 年 7 月 17 日~7 月 18 日委托了马鞍山文天工程技术有限公司进行了竣工环境保护验收监测，安徽共芯光子科技有限公司根据现场监测情况、样品监测分析及现场调查情况，编制了本项目阶段性验收监测报告。

5、建设内容

(1) 建设主体、辅助及公用工程

项目建设主体、辅助及公用工程详见表 1-1。

表 2-1 项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	实际建设内容	是否与环评一致
主体工程	2 号生产楼	4F，建筑面积 14271.54 平方米，主要布置器件、模块、设备、终端生产线；	4F，建筑面积 14271.54 平方米，现阶段主要于 3F 主要布置器件、模块、设备、终端生产线；	一致
	3 号生产楼	4F，建筑面积 15828.81 平方米；	建设中	不在本次验收范围
	4 号生产楼	3F，建筑面积 17256.13 平方米；	建设中	不在本次验收范围
储运工程	仓库	原料库成品库位于 2#厂房内部	原料库成品库位于 2#厂房内部	一致
	甲类库	1F，位于厂区西北角，建筑面积 175m ²	建设中	不在本次验收范围
	运输	厂区内依托叉车，厂区外依托社会车辆	厂区内依托叉车，厂区外依托社会车辆	一致
辅助工程	综合楼	位于厂区西南角，建筑层数为地上 6 层，规划建筑高度：北楼为 20.70m；南楼为 23.70m，总建筑面积约为 9196.85m ² ；北楼主要功能为员工餐厅和员工宿舍；南楼主要功能为展示、接待、办公等。	位于厂区西南角，建筑层数为地上 6 层，规划建筑高度：北楼为 20.70m；南楼为 23.70m，总建筑面积约为 9196.85m ² ；北楼主要功能为员工餐厅和员工宿舍；南楼主要功能为展示、接待、办公等。	一致
公用工程	供水工程	由马鞍山市经济技术开发区给水管网供水。	由马鞍山市经济技术开发区给水管网供水。	一致
	排水工程	厂区实行雨污分流制，雨水	厂区实行雨污分流制，雨水	一致

		排入市政雨水管网；生活污水及清洗废水经厂区化粪池预处理后接入市政污水管网排至银塘污水处理厂集中处理，尾水排入襄城河，最终汇入长江。	排入市政雨水管网；生活污水及清洗废水经厂区化粪池预处理后接入市政污水管网排至银塘污水处理厂集中处理，尾水排入襄城河，最终汇入长江。	
	供电工程	由市政供电管网提供。	由市政供电管网提供。	一致
	动力站	位于厂区中部偏西北角，建筑层数为地上 3 层、地下 1 层，建筑面积 5053m ² ；建筑平面主要功能为泵房、消防水池、废水池、原水池、锅炉房、柴发机房、垃圾房、废水间、消控室、FMCS、变电站、空调机房等设备用房。	其中空压机房位于 2#厂房顶，其余均在建设中	/
	制氢站	位于厂区西北角，建筑层数为地上 1 层，建筑面积约为 164.5m ² ，主要功能为制氢。	建设中	不在本次验收范围
环保工程	废气处理	本项目工艺有机废气经收集后通过 1 套活性炭吸附装置处理后通过一根 25m 高排气筒排放。	本项目工艺有机废气经收集后通过 1 套活性炭吸附装置处理后通过一根 25m 高排气筒排放。	/
	废水处理	生活污水经厂区化粪池预处理后接入市政污水管网排至银塘污水处理厂集中处理，尾水排入襄城河，最终汇入长江。	生活污水经厂区化粪池预处理后接入市政污水管网排至银塘污水处理厂集中处理，尾水排入襄城河，最终汇入长江。	一致
	固废处理	不合格产品、废包装材料暂存于一般固废场库(2#厂房 1 层西南侧，建筑面积约 10m ²)，其中废包装材料定期外售，不合格品交由原供应商；废活性炭、废线路板、废胶桶、废棉签等危险废物暂存于危废暂存库(2#厂房 1 层西南侧，建筑面积约	不合格产品、废包装材料暂存于一般固废场库(2#厂房 1 层西南侧，建筑面积约 10m ²)，其中废包装材料定期外售，不合格品交由原供应商；废活性炭、废线路板、废胶桶、废棉签等危险废物暂存于危废暂存库(2#厂房 4 层西南侧，建筑面积约	/

		10m ²), 定期委托有资质单位处置; 生活垃圾委托环卫部门清运。	10m ²), 定期委托有资质单位处置; 生活垃圾委托环卫部门清运。	
	噪声处理	项目生产设备噪声通过选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座、隔声罩等措施, 同时后期加强设备维护保养等, 可确保厂界噪声达标排放。	项目生产设备噪声通过选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座、隔声罩等措施, 同时后期加强设备维护保养等, 可确保厂界噪声达标排放。	一致

(2) 产品方案

根据企业提供的信息, 项目的产品主要为通信设备, 详见下表 1-2。

表 2-2 项目产品方案及规模一览表

产品类别	单位	产量	验收产能	年生产天数 (d)
器件	万套	80	64	300
模块	万套	100	60	
设备	万台	10	5	
终端	万台	110	60	
合计	万套 (台)	300	189	

(3) 项目主要设备

表 2-3 项目主要设备一览表

序列	设备名称	规格型号	单位	环评数量	验收数量	备注
1	注胶机	WT3003	台	4	4	/
2	脱泡机	Feb-80	台	2	2	
3	加热台	SM-03A	台	4	3	
4	固化炉	HT-2010	台	16	16	
5	端面机	EC400KC	台	8	6	
6	光纤研磨机	GX-20	台	4	4	
7	研磨机	无	台	4	4	
8	电脑	惠普	台	20	20	
9	超声波	YM-0403	台	5	2	
10	电子称	/	台	4	2	
11	切纸刀	/	台	1	1	
12	固化板	LC	块	20	17	
13	注胶板	LC	块	20	12	
14	熔接机	SFS-A60+/SFS-A85	台	20	15	
15	测试机	宸平	套	4	3	
16	测试电脑	惠普	套	4	3	

17	点胶机	SP928	台	4	4
18	老化房	/	座	1	1
19	电压表	SS-3305D	台	4	4
20	插回损测试仪	BD622	台	12	2
21	成品插回损测试仪-	宸平	套	2	2
22	半自动影像测量仪	IMS-2010F 平口夹具	套	1	1
23	高温老化箱	DHG-9240A	台	4	4
24	低温箱	DW-40	台	4	1
25	恒温恒湿试验箱	B-T-504-C	台	6	4
26	高温高湿	TEMI300	台	2	2
27	光谱扫描设备	86145B/86142b	套	4	2
28	L 测试设备	TSL-550	套	1	1
29	DCA	86100D	台	1	1
30	误码仪	/	台	1	1
31	端检仪	EC400KC	台	4	2
32	显微镜	/	台	6	6
33	PCT	PCT-30L	台	1	1
34	MES 系统	三友慧信息	套	1	1
35	研磨机夹具	研磨机夹具 SC/PC	台	40	30
36	气动压接机	/	台	1	1
37	插芯压接机	/	台	1	1
38	工作台	定制	台	60	60
39	打印机	HP	台	4	2
40	斑马	1140XI	台	1	1
41	货架	/	台	40	10
42	数显千分表	数显千分表	台	2	2
43	CCD 呈像系统	FTC200B	台	4	4
44	绕线扎带机	绕线扎带机	台	1	1
45	电脑剥线机	电脑剥线机	台	1	1
46	放线机	放线机	台	1	1
47	剥线机	剥线机	台	1	1
48	放线机	放线机	台	1	1
49	光纤研磨机	光纤研磨机 CX-20	台	4	4
50	热剥钳	热剥钳 ATS 单芯 900um	台	1	1
51	光纤端面清洁机	光纤端面清洁机	台	1	1
52	自动剥缆机	自动剥缆机	台	2	1
53	四角研磨夹具	8° 24 头钢包针非标插 芯 2 块	台	1	1
54	四角研磨夹具	8° 24 头钢包针非标插 芯（内芯和外套）2 块	台	1	1

55	四角研磨夹具	8° 24 头钢包针非标插芯（内芯）3 块	台	1	1
56	四角研磨夹具	12° 1.25mm 插芯（内芯和外套）6 块	台	1	1
57	四角研磨夹具	四 12° 1.25mm 插芯（内芯）7 块	台	1	1
58	光纤研磨机（球面微分加压，程控型）	光纤研磨机（球面微分加压，程控型）	台	1	1
59	研磨盘	研磨盘 LC/PC-50	台	4	4
60	四角研磨夹具	四角研磨夹具	台	4	4
61	单芯光纤剥离钳	单芯光纤剥离钳	台	1	1
62	四通道电源	GPP4323	台	40	4
63	条码打印机	110Xiii	台	8	3
64	光示波器 DCA	N1092A	台	14	3
65	四路光示波器 DCA	N1092D	台	8	0
66	四通道误码仪	MB5210	台	36	9
67	四通道光衰减器	AT4304	台	25	9
68	四通道光功率计	PM4204	台	20	10
69	四通道光开关	MU9402	台	20	13
70	光纤端面清洁机	MARK II	台	20	2
71	老化箱	SWB2000F	台	5	1
72	热流仪	ETS-210	台	20	11
73	高低温箱	HOTC-100-60	台	15	1
74	工控电脑	ThinkCentre E76	台	80	4
75	半自动反射耦合机	WDM-X100	台	40	11
76	半自动透射耦合机	WDM-T100	台	32	12
77	多路点光源	GT8025-18-10mW	台	4	2
78	高温箱	HOTC-60	台	10	4
79	固化炉	HOT-120	台	10	8
80	空压机	TH-37APM	台	4	2
81	空压罐	C-1.0/0.8	台	8	4
82	划片机	DPS-402NR2	台	3	0
83	裂片机	DBM-412NR	台	3	0
84	CHIP 测试分选机	LD2920	台	6	0
85	自动点胶机	/	台	6	4
86	偏振控制器	/	台	6	1
87	双通道功率计	/	台	12	4
88	多通道功率计	/	台	12	4
89	扫描激光器	/	台	12	1
90	激光焊接机	/	台	6	1
91	气密封装操作台	/	台	6	1
92	测漏仪	/	台	6	1

93	超声波清洗机	PC620E	台	6	2
94	测量工具显微镜	L200N	台	6	3
95	鼓风式烘箱	DKN412C	台	6	2
96	高低温循环炉	TC-TH-150	台	6	2
97	单芯熔接机	88S	台	6	2
98	12芯带状光纤熔接机	88R12	台	6	2
99	紫外固化系统	S2000 / 010-00148R	台	12	4
100	示波器	MSOX3054A	台	6	3

项目生产所用设备均不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（工产业[2010]第122号）中规定的淘汰设备。

（4）主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

产品类别	序号	名称	单位	环评数量	验收数量	储存位置
器件	1	GLENS	万个	80	64	仓库
	2	滤波片	万片	80	64	仓库
	3	单纤准直器	万个	80	64	仓库
	4	双纤	万个	80	64	仓库
	5	玻璃管	万个	80	64	仓库
	6	包装盒	万个	0.8	0.64	仓库
	7	3410VM 胶水	吨	0.1	0.08	仓库
	8	无水乙醇	吨	0.025	0.02	仓库
	9	异丙醇	吨	0.025	0.02	仓库
模块	1	器件	万个	1500450	900270	仓库
	2	结构胶水	吨	2.5	1.5	仓库
	3	外壳	万个	200050	120030	仓库
	4	标签	万片	600200	360120	仓库
	5	连接头零件	万组	1500050	900030	仓库
	6	包装盒	万个	120	72	仓库
	7	连接头组件	万组	200	120	仓库
	8	TAPPD	万个	1500000	900000	仓库
	9	PCBA	万片	20	12	仓库
	10	锡丝	吨	0.18	0.108	仓库
	11	无水乙醇	吨	0.075	0.045	仓库
	12	异丙醇	吨	0.075	0.045	仓库
设备	1	PCBA	万片	10.2	5.1	仓库
	2	光栅	万个	4.1	2.05	仓库
	3	LCoS	万个	4.4	2.2	仓库
	4	光纤列阵	万个	4.4	2.2	仓库
	5	透镜	万个	4.4	2.2	仓库

		6	分光组件	万个	4.4	2.2	仓库	
		7	反射镜	万个	4.2	2.1	仓库	
		8	玻片	万个	4.2	2.1	仓库	
		9	外壳	万个	10.1	5.05	仓库	
		10	光盒	万个	4.2	2.1	仓库	
		11	棱镜	万个	4.1	2.05	仓库	
		12	微透镜阵列	万个	4.4	2.2	仓库	
		13	靠块	万个	8.4	4.2	仓库	
		14	柔板	万个	8.8	4.4	仓库	
		15	标签	万个	30	15	仓库	
		16	泡棉	万套	6	3	仓库	
		17	螺钉	万个	100	50	仓库	
		18	锡丝	吨	0.02	0.01	仓库	
		终端产品	1	包装盒	万个	110	60	仓库
			2	标签	万个	220	120	仓库
			3	镜头	万个	50	28	仓库
			4	显示屏	万个	60	33	仓库
			5	主板	万片	110	60	仓库
6	外壳		万个	110	60	仓库		

项目主要能源消耗见表 2-5。

表 2-5 建设项目能源消耗一览表

序号	类别	名称	单位	年用量
1	能源	电	万 Kwh	100
2		水	吨	702

(5) 生产制度

项目实际新增劳动定员 50 人。

项目生产班制：单班，每班 8 小时，全年 300 天。

(6) 水源及水平衡

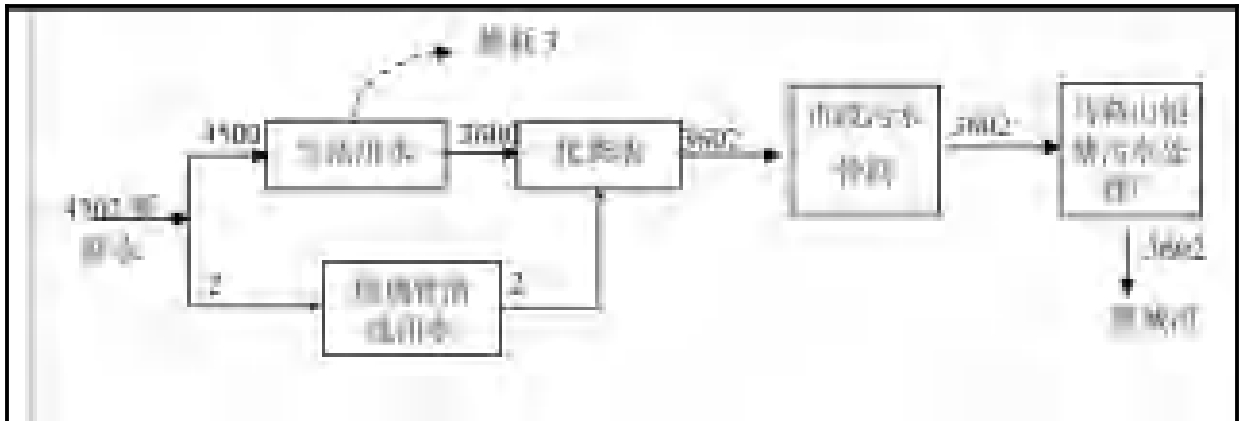
本项目用水主要为玻璃管清洗用水以及职工生活用水。项目用水来自市政管网。

a.玻璃管清洗用水

生产过程中会将少量粘有油污的玻璃管置于超声波清洗机中的清水中进行超声波清洗，根据建设单位提供资料，清洗用水年用量约为 1.5t，损耗量极少可忽略，则清洗废水产生量为 1.5t/a，污染物主要为 SS、石油类，浓度较低，与生活污水一同经化粪池处理后接管市政污水管网。

b.职工生活用水

包括食堂用水与其他生活用水。拟建项目劳动定员 50 人，人均不在厂区住宿，用



水标准按 50L/(人·d)，则用水量为 2.5m³/d，750m³/a，（一年按 300 天计），污水排放系数按 80%计，则生活污水量为 2m³/d，600m³/a。

图 2-1 项目原水平衡图（单位：t/d）

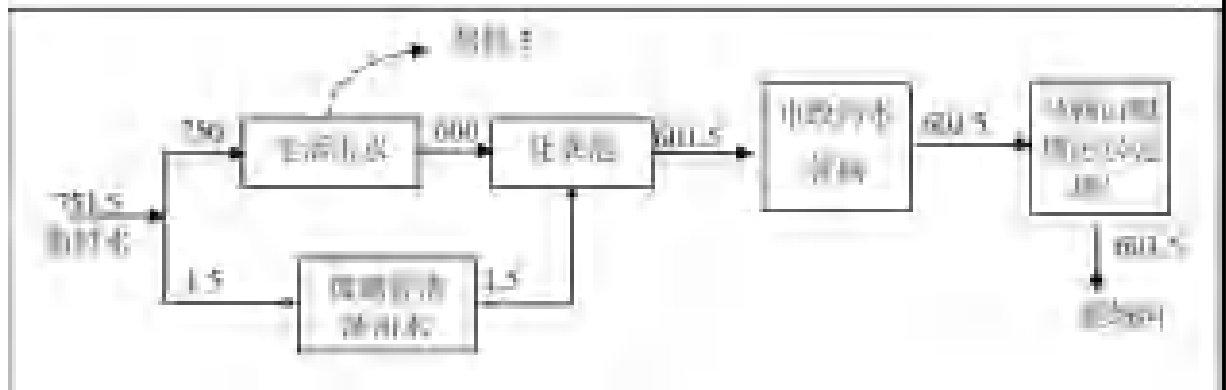


图 2-2 项目实际水平衡图（单位：t/d）

7、生产工艺

本项目主要利用外购的工件利用焊接、粘合、组装等操作生产通信系统设备，主要包括器件、模块、设备以及终端产品的生产。

(1) 器件生产工艺

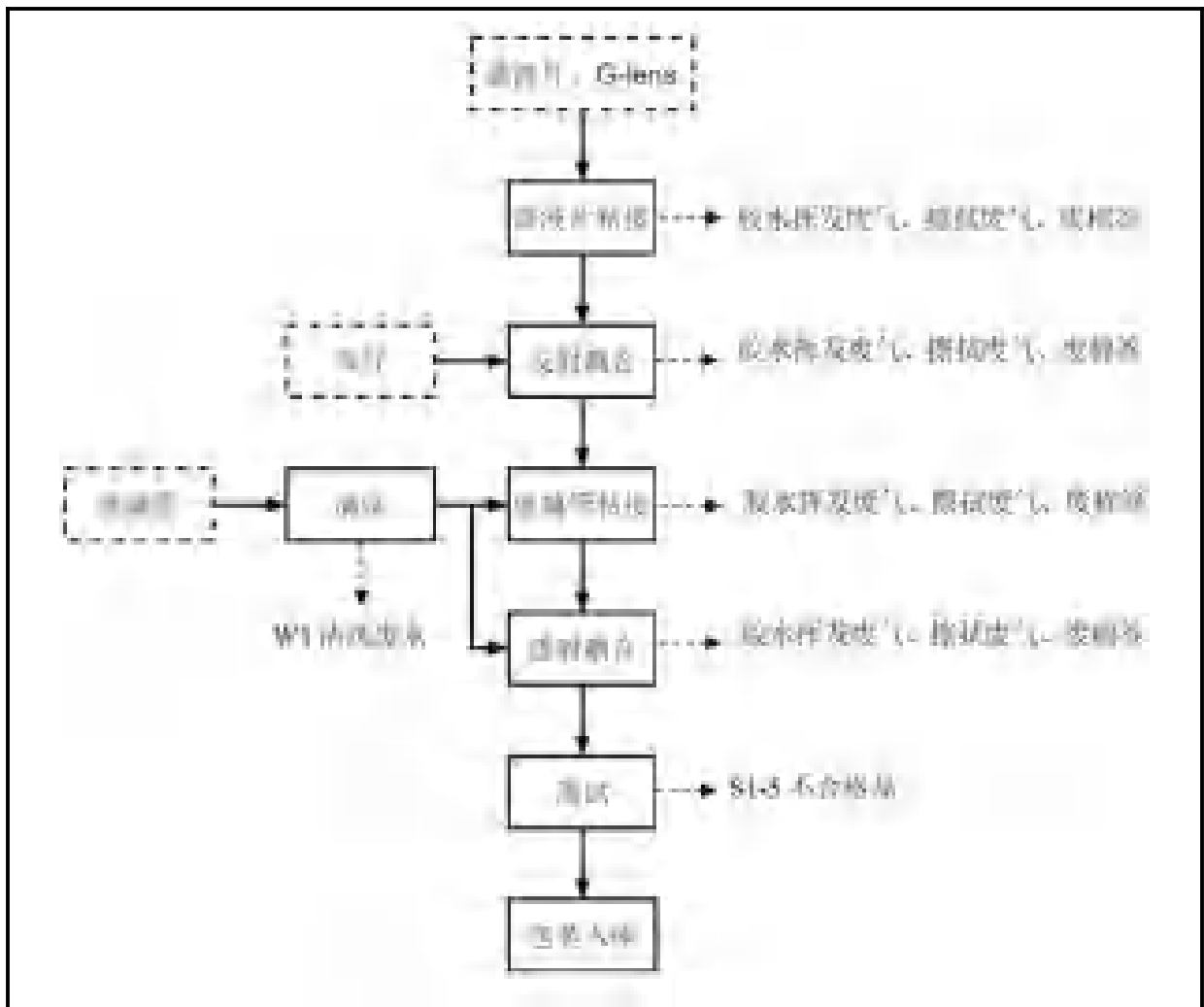


图 2-1 器件生产工艺流程图

工艺流程简述:

①滤波片粘接：使用棉签蘸取少量酒精或异丙醇对需要粘接的部位进行擦拭后，使用 3410VM 固化胶水将滤波片和 G-lens 粘接在一起。该工序会产生胶水挥发废气、擦拭废气和废棉签。

②反射耦合：使用棉签蘸取少量酒精对需要粘接的部位进行擦拭后，半自动反射耦合机使用 3410VM 固化胶水将双纤粘接在半成品上。该工序会产生胶水挥发废气、擦拭废气和废棉签。

③玻璃管粘接：使用棉签蘸取少量酒精对需要粘接的部位进行擦拭后，使用 3410VM 固化胶水将干净的小玻璃管粘接在半成品上。少量沾油污的玻璃管置于超声波清洗机中的清水中进行超声波清洗。该工序会产生胶水挥发废气、擦拭废气、清洗废水和废棉签。

④透射耦合：使用棉签蘸取少量酒精对需要粘接的部位进行擦拭后，半自动透射耦

合机使用 3410VM 固化胶水将单纤准直器粘接在半成品上，之后将大玻璃管粘接在半成品上。该工序会产生胶水挥发废气、擦拭废气和废棉签。

⑤测试：对产品进行插损测试和隔离度测试，以此来测试产品的衰减指标和相邻通道衰减率。该工序会产生不合格品。

⑥包装入库：使用防静电塑料袋对产品进行包装并入库。

(2) 通信模块生产

项目模块生产主要包括四种

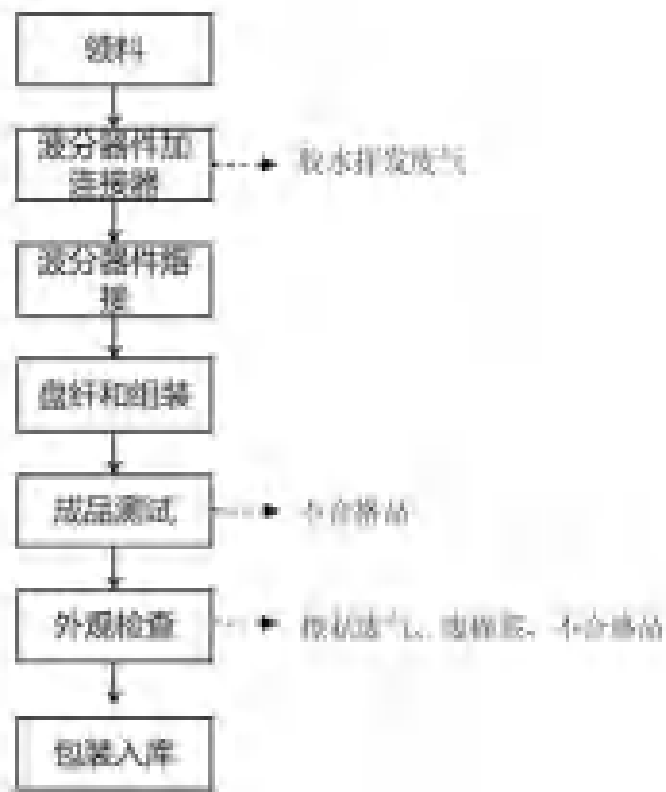


图 2-2 模块一生产工艺流程图

工艺流程描述：

①波分器件加连接器：将外购零部件按作业指导书穿在光纤上；注胶之前先进行配胶，即按照 10:1 比例倒入胶水两种组分混合，用离心机脱泡，倒入针筒注胶；涂上导热胶水，穿好纤的插芯放到设定温度 110℃ 的固化炉上烘烤，时间为 30 分钟；将散件的内芯与外壳组装到基座上，顺序为先装内心，再装外壳；将陶瓷插芯装置研磨夹具上，按照不同颗粒度的研磨纸进行研磨，共计 4 道；

②波分器件熔接：将每个通道光纤与光纤熔接在一起。

③盘纤和组装：将器件盘入插片盒内，安装好法兰，装上盖子；

④成品测试：对产品进行性能指标测试，该工序会产生不合格品。

⑤外观检查：对产品外观检查，并使用棉签蘸取少量酒精对产品外观进行清洁。该工序会产生擦拭废气、不合格品以及废棉签。

⑥包装入库：使用纸盒和泡棉对模块进行包装并入库。



图 2-3 模块二工艺流程及产污节点图

工艺流程描述：

①焊接：采用手工焊的方式，利用焊锡丝将光器件焊接在 PCBA（电路板）上，该工序无需助焊剂，但会产生焊接烟尘。

②波分器件熔接：将每个通道光纤与光纤熔接在一起。

③盘纤和组装：将 PCBA、器件、金属外壳、金属盖板等其他部件利用螺丝和卡扣进行组装；

④加连接头：将外购零部件按作业指导书穿在光纤上；注胶之前先进行配胶，即按照 10:1 比例倒入胶水两种组分混合，用离心机脱泡，倒入针筒注胶；涂上导热胶水，穿好纤的插芯放到设定温度 110℃的固化炉上烘烤，时间为 30 分钟；将散件的内芯与外壳组装到基座上，顺序为先装内心，再装外壳；将陶瓷插芯装置研磨夹具上，按照不同颗粒度的研磨纸进行研磨；

⑤成品测试：对产品老化、电学、光学等测试，该工序会产生不合格品。

⑥外观检查：对产品进行光口、外观检查，并使用棉签蘸取少量酒精对产品外观进行清洁。该工序会产生擦拭废气、不合格品。

⑦包装入库：使用防静电泡棉和纸盒对模块进行包装并入库；

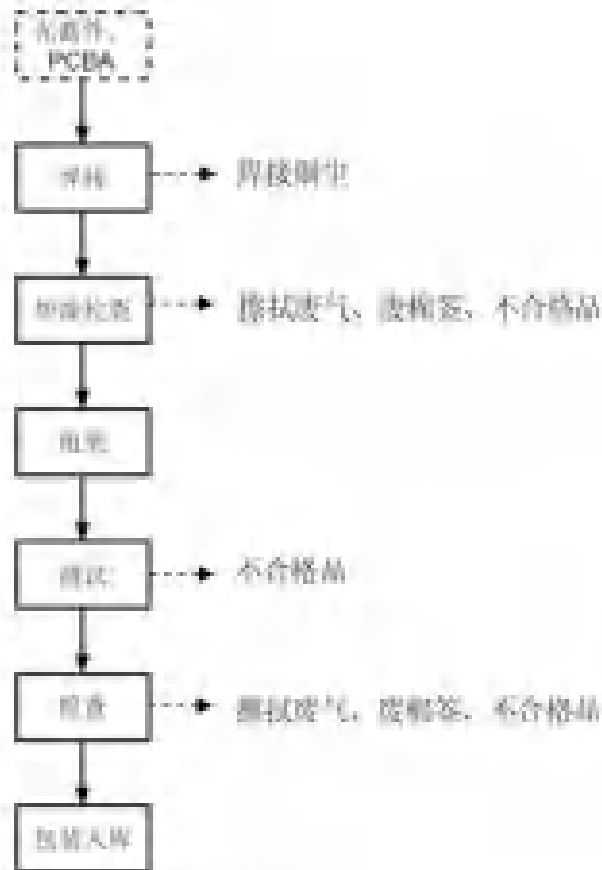


图 2-4 模块三工艺流程及产污节点图

工艺流程描述：

①焊接：采用手工焊的方式，利用焊锡丝将光器件焊接在 PCBA（电路板）上，该工序无需助焊剂，但会产生焊接废气，其主要污染因子为颗粒物、锡及其化合物。

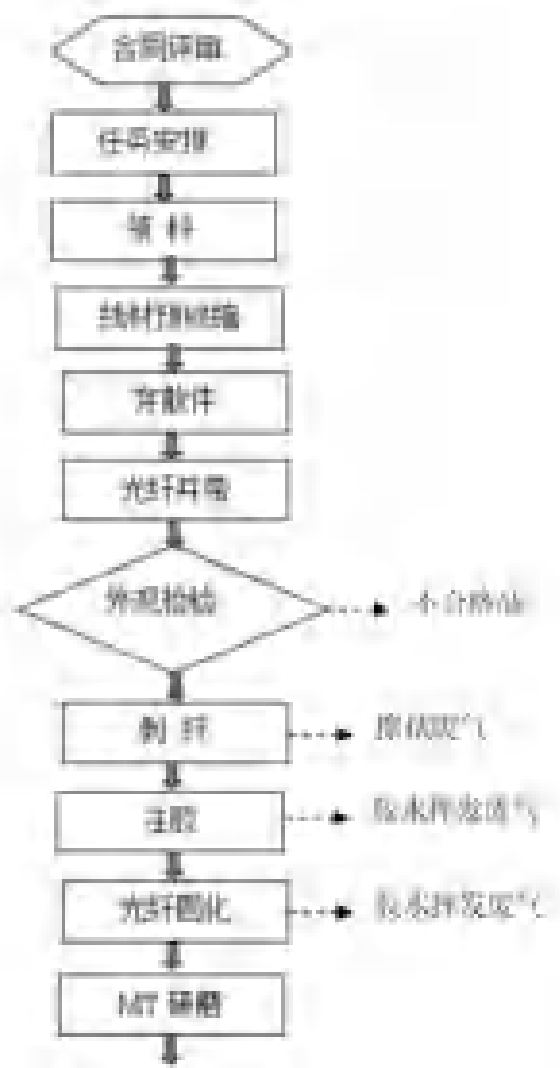
②焊接检查：使用棉签蘸取少量酒精（乙醇）将物料擦拭干净后置于显微镜下人工检查其外观、形状以及焊接质量。该工序会产生擦拭废气、不合格品以及废棉签。

③组装：将 PCBA、金属外壳、金属盖板等其他部件利用螺丝和卡扣进行组装。

④测试：对产品进行预调试、老化、集成、高温传输等测试，该工序会产生不合格品。

⑤检查：对产品进行光口、外观检查，并使用棉签蘸取少量酒精对产品外观进行清洁。该工序会产生擦拭废气、不合格品以及废棉签。

⑥包装入库：使用防静电塑料袋对光模块进行包装并入库。



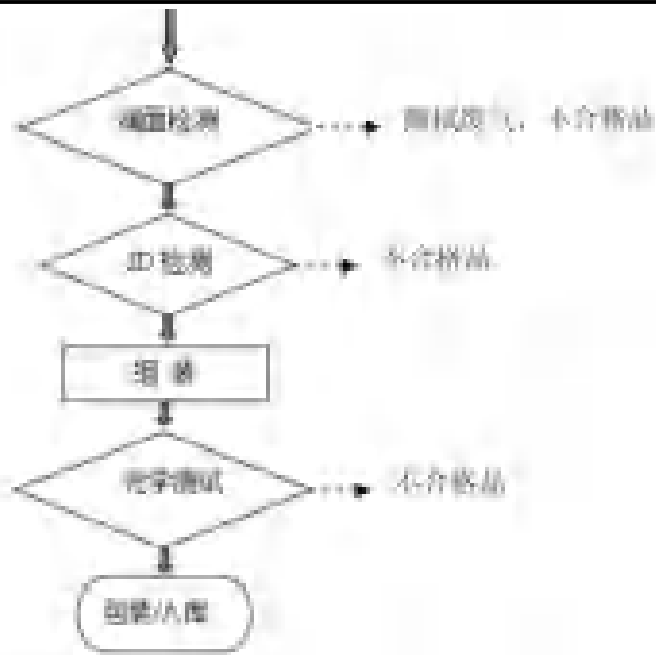


图 2-5 模块四工艺流程及产污节点图

①线材预收缩：从仓库领出所需物料，把裁好的光缆放置 $85\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的烤箱内烘烤 2 小时，然后戴上防护手套将产品取出；

②穿散件：检查散件是否有漏穿或者多穿。剥外皮，按长度要求进行开剥；

③光线并带：纤序检查，纤序是否按客户要求排纤；

④剥纤、清洁：剥纤后用酒精（乙醇含量占 99.7%）清洁光纤；

⑤注胶，注胶后用真空机吸胶；

⑥固化：固化温度（单模 $110\pm 5^{\circ}\text{C}$ ），（多模 $85\pm 5^{\circ}\text{C}$ ）进行固化；

⑦研磨：将陶瓷插芯装置研磨夹具上，按照不同颗粒度的研磨纸进行研磨；

⑧端检：用酒精清洁端面，在 400 倍的端检仪检查研磨端面的合格率，然后按照不同的问题进行返磨；

⑨3D 检测：用纸巾插试端面，测量 3D 数据是否合格，不合格品进行返磨；

⑩组装，根据作业文件要求进行组装，该工序产生安全问题（注意压接手不要放置卡扣内）。包装，检查外观，按客户要求包装；

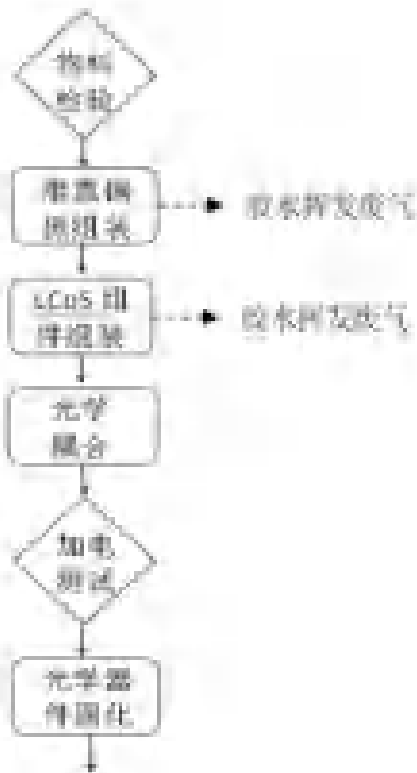
⑪测试：分单模（1310-1550）和多模（850）测试波长，确保产品的光学性能。



图 2-6 设备一工艺流程图

工艺流程简述:

- ①组装和烧录：将所用到的机框、PCBA、模块等原辅材料组装起来，烧录对应的软件版本；
- ②整机验证、测试：采用整机测试系统，自动测试设备的功能和性能；
- ③外观检查和包装：使用塑料袋、纸箱和泡棉对设备进行包装并入库。



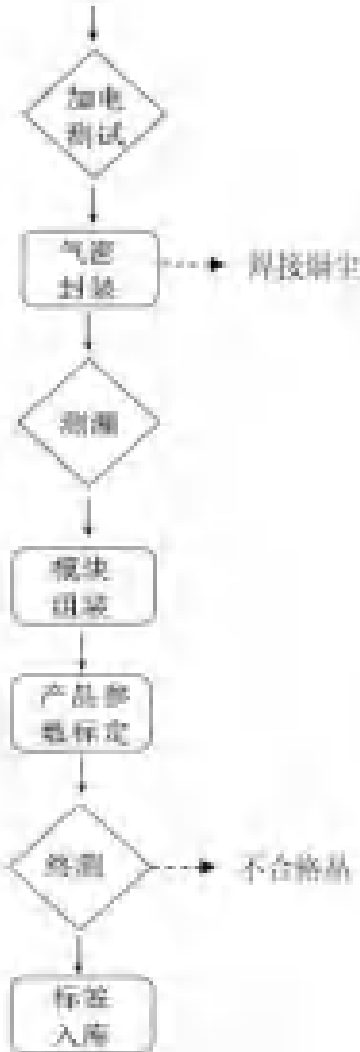


图 2-7 设备二工艺流程图

工艺流程描述:

①物料检验: 对照图纸, 对物料的指标和质量进行检测和确认, 确保物料满足要求;

②准直偏振组装: 将光纤阵列、微透镜阵列、晶体、波片等光学组件利用光学调整台调整好光学参数后进行粘接, 并烘烤加固;

③LCoS 组件组装: 将 LCoS cell 与 FPGA 及底板进行粘接, 并打线封胶, 然后安装到产品底板上进行固定, 利用光学调整台根据参数要求调整反射镜位置和角度后进行固定;

④光学耦合: 通过联合调整台调整光学零件位置和角度, 使参数满足产品指标 (单向光路);

⑤加电测试: 光学耦合调整完成后, 对光学系统进行恒温控制, 并驱动 LCoS, 加载产品算法, 对光学系统进行微调和参数验证;

- ⑥光学器件固化：依据光学工艺设计流程，逐个对光学器件进行固化；
- ⑦加电测试：光学器件固化后，重复测试光学参数，验证参数合格与否；
- ⑧气密封装：利用激光焊接工艺，在惰性气体环境中进行盒子焊接；
- ⑨侧漏：通过特有封装气体，测量气密封装是否满足要求；
- ⑩模块组装：将光模块，机械和电路板进行组装；
- ⑪产品参数标定：通过产品自动测试台，进行产品内部设置参数的标定；
- ⑫终测：利用产品自动测试台进行产品所有参数测试，检查是否满足客户要求；
- ⑬标签入库：包装和贴标签，产品入库。

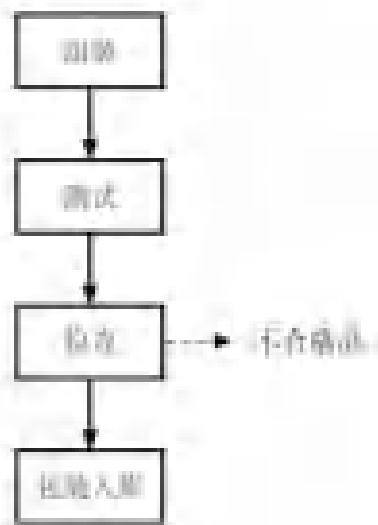


图 2-8 终端工艺流程图

生产工艺流程简述：

- ①组装：将所用到的外壳、显示屏、主板、镜头等原辅材料组装起来；
- ②整机测试：测试设备的功能和性能；
- ③检查和包装：质量筹建后，使用 PE 袋、纸箱和泡棉对设备进行包装并入库。

8、项目变动情况

根据已批复的《安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表》环评报告以及企业实际生产情况，建设单位在环保竣工验收过程中发现实际建设内容与环评、批复中建设内容除部分辅助设施布局调整外均一致，项目无重大变动。参照中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）（2020 年 12 月 13 号

实施)中提到的进一步规范环境影响评价重大变动管理判断,项目无重大变动。

表 2-6 污染影响类建设项目重大变动情况一览表

《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》 的通知(环办环评函(2020)688号)		本次项目变动情况	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	不涉及	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本次为阶段性验收,未达到设计产能	否
	3、生产、处置或储存能力增失,导致废水第一类污染物排放量增加的;	项目无生产废水增加	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的	污染物无增加	否
	地点	5、重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	选址不变
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:		
	(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);	不涉及	否
	(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;	不涉及	否
	(3)废水第一类污染物排放量增加的;	不涉及	否
	(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否
	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否

环 境 保 护 措 施	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不相环境影响加重的。	不涉及	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不涉及	否
	11.噪声、出壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化成降低的。	不涉及	否

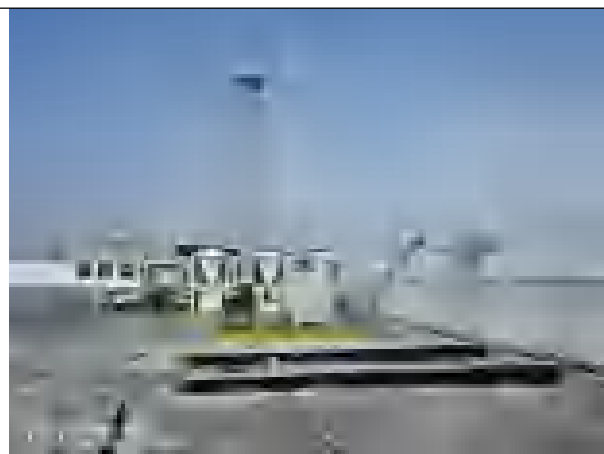
表三：环境保护措施

一、环境保护设施

1、废气排放及防治措施

项目运营期排放的废气主要为焊接废气、擦拭废气、注胶固化废气。擦拭废气无组织排放；注胶固化废气经集气罩收集后通过1套活性炭吸附装置处理后通过一根25m高排气筒排放；焊接废气采用旱烟净化器处理后无组织排放。

厂区废气治理设施照片：



排气筒



收集管道

2、废水排放及防治措施

项目用水主要为生活污水及少量清洗废水。废水经化粪池预处理，达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1中的间接排放标准和银塘污水处理厂接管标准后，经银塘污水处理厂处理后，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，随后尾水排入长江。

3、噪声排放及防治措施

现有项目噪声源主要为生产设备及配套设备的运行噪声产生的噪声，运营中在采取了选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座、隔声罩等措施后，经距离衰减，对周围声环境的影响小。

4、固体废弃物及其处置

项目固体废物主要分为：一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。其中一般固废为

包装材料、不合格品、生活垃圾，收集后不合格品返回原供应商、包装材料收集后外售、生活垃圾由环卫部门定期清运；危险废物包括有废电路板（PCBA）、废胶水桶、废棉签、废活性炭，统一收集暂存于危废库内，并委托有资质单位处置。

现场照片：



危废暂存库

表四：建设项目环境影响报告表主要结论与建议及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论

1、企业概况

安徽共芯光子科技有限公司，成立于 2019 年 4 月 4 日，坐落于安徽省马鞍山市慈湖国家级高新区中兴路 100 号中乐科技园内，拥有 6000 平方的生产和办公场地，在上海浦东新区设有研发中心。是一家专注于光通信领域产品、组件和模块研发及制造的高科技企业，产品广泛应用于 IT 行业、通讯设备、5G 光通信、电子仪器设备、大数据、云计算等高科技领域。

2、产业政策符合性

由于市场需求的不断增加，安徽共芯光子科技有限公司拟投资 60000 万元，项目占地马鞍山市经济开发区 36965.35m²用作厂房，建设安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目。

该项目于 2022 年 4 月 7 日获得马鞍山市经济开发区管理委员会备案，项目代码：2204-340562-04-01-735900。对照《马鞍山经济技术开发区总体规划（2009-2020 年）》，本项目不属于限制类、淘汰类，属于允许类。

因此本项目符合国家和安徽相关产业政策。

3、规划选址相容性

本项目位于本项目位于马鞍山经济技术开发区湖东南路与金山路交叉口西北角。项目西侧、北侧均为工业企业，南侧隔路为大金山、东侧隔路为居民建设空地。项目所在区域内电力、给水、交通等基础配套设施齐全。

本项目属于通信设备制造业，项目建设对周围环境没有特别的需求，项目产生的污染物较少，采取本报告中提出的治理措施后，可以稳定达标排放，对周围环境的污染较小，不会降低区域环境质量。综上，本项目与周边环境的相容性较好。本项目周边概况详见附图 2。

4、环境质量现状

区域大气环境满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中相关标准值；项目厂界周围声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准；项目接纳水体长江满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类水质标准。

5、环境影响评价结论

（1）废气

项目运营期废气污染物锡及其化合物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)中相关标准限值要求,非甲烷总烃厂区同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中的限值要求。

(2) 废水

生活污水及清洗废水经安徽共芯光子科技有限公司已建化粪池预处理后达到《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)表1中的间接排放标准和银塘污水处理厂接管标准后接管进入银塘污水处理厂集中处理,尾水排入长江。

(3) 噪声

现有项目噪声源主要为生产设备及配套设备的运行噪声产生的噪声,运营中在采取了消声、隔声、减振等降噪措施后,对周围声环境的影响小。经预测,该项目正常运营过程中产生的噪声经建筑物的隔声、距离的衰减,厂界昼间噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类区标准要求。

(4) 固体废物

项目固体废物主要分为:一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。其中一般固废的不合格品返回原供应商,包装材料收集后外售,生活垃圾由环卫部门清运;危险废物包括有废电路板(PCBA)、废胶水桶、废棉签、废活性炭,统一收集暂存于危废库内,并委托有资质单位处置。本项目对工业固体废弃物均采取了有效处理措施后,不会对周围环境产生影响。

6、小结

安徽共芯光子科技有限公司年产300万套(台)通讯产品生产基地项目的建设符合国家和地方产业政策,符合规划要求,选址合理,项目在落实环评中的污染防治措施后,各项污染物可以实现达标排放,对环境的影响也比较小,不会造成区域环境功能的改变。从环境保护的角度来讲,本评价认为本扩建项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后,项目建设是可行的。

二、审批部门决定

(详见附件2)

三、环评报告审批意见落实情况

项目对环境影响报告表批复要求的落实情况详见表4-1

表4-1 项目环评批复文件落实情况

序号	环境影响报告书批复要求	落实情况
1	<p>一、根据生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》(环综合〔2020〕13号)、省生态环境厅《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》(皖环发[2020]7号)《马鞍山市试行建设项目环评告知承诺制审批实施办法》(马环函〔2020〕33号)精神及你公司自愿申请,批准你公司《年产300万套(台)通讯产品生产基地项目环境影响报告表》。</p>	<p>企业严格按照要求执行</p>
2	<p>二、该项目以“告知承诺制”方式进行审批,我局不对你公司《安徽共芯光子科技有限公司年产300万套(台)通讯产品生产基地项目环境影响报告表》具体内容做实质审查,不承担法律法规中关于环评审批行政部门审查环评的相关责任,由此造成的一切后果和责任由你公司和利康环保科技(深圳)有限公司(环评编制单位)承担。</p>	<p>企业严格履行承诺进行生产</p>
3	<p>三、我局将公开《年产300万套(台)通讯产品生产基地项目环境影响报告表》(公开版)和相关承诺书,请你公司严格履行承诺。如有违反,由相关部门依法查处,并纳入信用管理体系。</p>	<p>企业严格按照要求执行</p>
4	<p>四、你公司应严格落实企业生态环境保护主体责任,认真落实各项生态环境保护 and 风险防范措施,严格执行环保“三同时”和排污许可制度,在实际建设和运营过程中,严格按照国家、省有关规范、政策等相关要求,确保各项污染物稳定满足国家、省规定的标准等和总量控制指标。在发生实际排污行为前按照国家有关规定办理排污许可证,同时,按规定要求完成该项目竣工</p>	<p>企业严格执行环保“三同时”和排污许可制制度</p>

环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。	
--------------------------	--

表五：质量控制与质量保证

1、质量保证措施

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《固定源废气监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- ①生产处于正常，监测期间各污染治理设施运行基本正常。
- ②合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- ③监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持合格证证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- ④监测数据严格执行三级审核制度。

2、监测分析方法

表5-1 监测分析及检出限

类型	监测因子	分析方法
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法（HJ 38-2017）
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法（HJ 604-2017）
	锡及其化合物	大气固定污染源锡的测定石墨炉原子吸收分光光度法（HJ/T65-2001）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法(HJ 828-2017)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法(HJ 535-2009)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法(GB 11901-89)
	PH	水质 pH值的测定 电极法（HJ 1147-2020）
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法(HJ 505-2009)
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法（HJ 637-2018）

3、人员资质

验收监测采样分析人员，均为接受相关培训考核合格人员；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证和质量控制按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在 ± 0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

6、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程空白、平行样等质控措施

表六：验收监测内容

本次验收监测的内容是安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目在正常生产工况下的外排的废水、有组织和无组织废气以及噪声。采样和现场监测时间为 2024 年 7 月 17 日~7 月 18 日，监测期间各项污染治理设施运行正常，生产工况基本稳定，监测结果具有代表性。具体监测内容如下：

1、废气监测

废气有组织监测项目、点位、频次等要求见表。

表 6-1 废气污染源有组织排放监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
有组织废气	非甲烷总烃（进口）	连续2天， 每天3次	生产工况稳定
备注	监测排气筒高度、废气量（折标），流速等参数。监测污染物排放浓度，排放速率等		

注：根据《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)，对于重点地区，废气中非甲烷总烃(NMHC)初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置挥发性有机物(VOCs)处理设施，处理效率不应低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外。重点地区NMHC初始排放速率 $< 2\text{kg/h}$ 时，收集后废气中非甲烷总烃或特征污染物浓度如超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)或相关行业排放标准的限值，须安装处理设施，排放浓度应稳定达标。本项目涉及的NMHC初始产生速率 $< 2\text{kg/h}$ ，可不评价污染治理设施处理效率，故可不对进口进行监测。

表 6-2 废气无组织排放监测内容

序号	区域	监测点位	监测项目	监测频次
1	本项目厂界	上风向 1#、下风向 2#、3#、4#、	锡及其化合物	每天 4 次， 连续 2 天。
2		上风向 1#、下风向 2#、3#、4#	非甲烷总烃	
	备注	1、废气无组织排放监测点位布设示意图按照实际监测点位画图； 2、详细记录天气状况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数； 3、监测时根据气象条件，适时调整废气无组织排放监测点位。		

注：由于生产区域为2#厂房3F，故无法对门窗的NMHC进行监测。

2、噪声监测

表 6-3 噪声监测内容

区域	监测点位	监测频次
厂界	东 1#、南 2#、西 3#、北 4#	昼、夜各监测 1 次，连续监测两天

3、废水监测

表 6-4 废水监测内容

排放口名称	监测项目	监测频次	监测要求
废水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、石油类	年/次	生产工况稳定

4、验收监测布点图

本次验收监测点位见图6-1

图 6-1 项目检测布点示意图



5、自行监测照片



表七：验收监测结果

1、生产工况

安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目竣工环境保护验收监测工作于 2024.7.17-2024.7.18 进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间各项污染治理设施满足监测条件。

2、验收监测结果

2.1 废气监测结果

表 7-1 废气有组织监测结果

检测点位	日期	污染物	浓度(mg/m ³)	排气流量(m ³ /h)	排放速率(kg/h)
有组织废气	2024. 7. 17	非甲烷总烃	2.40	335	8.04×10 ⁻⁴
			2.93	340	9.96×10 ⁻⁴
			2.41	446	0.001
	2024. 7. 18		1.32	408	5.39×10 ⁻⁴
			1.29	387	4.99×10 ⁻⁴
			1.72	381	6.55×10 ⁻⁴

由表 7-1 可知，项目有组织排放的非甲烷总烃监控点浓度在 1.29mg/m³-2.93mg/m³ 左右，排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准排放限值要求。

表 7-2 废气无组织检测结果

检测项目	采样日期	频次	检测点位			
			上风向 G 0	下风向 G 1	下风向 G 2	下风向 G 3
非甲烷总 烃 (mg/m ³)	2024. 7. 17	第一次	0.65	0.90	0.73	0.69
		第二次	0.55	0.95	0.85	0.67
		第三次	0.53	0.87	0.62	0.65
	2024. 7. 18	第一次	0.60	1.02	1.01	0.80
		第二次	0.64	0.88	0.84	0.86
		第三次	0.61	0.80	0.82	0.77
锡		第一次	<0.014	<0.014	0.023	0.025

(μg/m ³)	2024.7.17	第二次	<0.014	<0.014	0.028	0.032
		第三次	<0.014	<0.014	0.025	0.039
	2024.7.18	第一次	<0.014	0.018	0.037	0.030
		第二次	<0.014	0.026	0.037	0.022
		第三次	<0.014	0.030	0.047	0.031

由表 7-2 可知，项目无组织排放的非甲烷总烃监控点浓度在 0.53mg/m³—1.02mg/m³ 之间，锡及其化合物监控点浓度在 0.014 μg/m³—0.047 μg/m³ 之间，因此无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中排放限值要求，锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准排放浓度监控限值要求。

2.2 噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果

检测项目	工业企业厂界环境噪声			
主要声源	生产噪声			
检测日期	2023.8.24		2023.8.25	
天气参数	风速 1.9m/s, 天气多云		风速 1.8m/s, 天气多云	
检测点位	检测结果 Leq (dB(A))			
	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 厂界东	57	46	57	45
Z2 厂界南	56	45	56	46
Z3 厂界西	56	45	55	46
Z4 厂界北	58	45	56	46

由表 7-3 可知，监测期间厂界噪声满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

2.3 废水监测结果

表 7-4 废水检测结果

检测项目	采样日期	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次

pH 值(无量纲)	2024.7.17	7.3(样品温度 23.2°C)	7.6(样品温 度 23.5°C)	7.5(样品温 度 24.2°C)	7.7(样品温 度 24.1°C)
	2024.7.18	7.4(样品温度 24.7°C)	7.3(样品温 度 27.8°C)	7.4(样品温 度 27.1°C)	7.3(样品温 度 27.4°C)
悬浮物 (mg/L)	2024.7.17	6	7	7	8
	2024.7.18	7	7	9	7
化学需氧量 (mg/L)	2024.7.17	24	34	33	12
	2024.7.18	34	35	31	35
五日生化需氧量 (mg/L)	2024.7.17	4.5	4.8	4.0	5.7
	2024.7.18	9.0	8.5	7.8	6.8
氨氮 (mg/L)	2024.7.17	3.17	3.03	3.22	3.62
	2024.7.18	5.36	5.38	4.94	6.03
石油类 (mg/L)	2024.7.17	0.11	0.15	0.08	0.10
	2024.7.18	0.09	0.16	0.11	0.16

由表 7-4 可知,项目废水排放的 pH 值在 7.3—7.7 之间,悬浮物浓度在 6mg/L—9mg/L 之间,化学需氧量浓度在 12mg/L—35mg/L 之间,五日生化需氧量浓度在 4.0mg/L—9.0mg/L 之间,氨氮浓度在 3.03mg/L—6.03mg/L 之间,石油类浓度在 0.10mg/L—0.16mg/L 之间,因此项目废水的排放满足《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)表 1 中的间接排放标准及马鞍山市银塘污水处理厂接管标准。

表八：

8.1 验收监测结论

马鞍山文天工程技术有限公司于 2024. 7. 17-2024. 7. 18 对安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目进行竣工环保验收监测，安徽共芯光子科技有限公司监测期间对本次验收生产线进行现场核查，核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。安徽共芯光子科技有限公司通过对该项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：

8.1.1 废气

监测数据结果显示项目有组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。项目无组织排放的锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37833-2019）中特别排放限值要求。

8.1.2 废水

监测数据结果显示项目产生的生活污水及少量清洗废水经化粪池预处理后满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中的间接排放标准和银塘污水处理厂接管标准。

8.1.3 噪声

经对厂界昼夜间噪声监测，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类区标准限值要求。

8.1.4 固体废物

一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及其修改单中有关要求；危险废物暂存设施建设需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。

8.1.5 验收结论

本项目执行了国家建设项目环境管理制度，污染治理设施运转正常，落实了环评提出的环保措施及批复要求，主要污染物达标排放，同意项目通过本次阶段性验收。

8.1.6 建议

(1) 企业应开展环境保护宣传教育工作，建立健全各项环境管理制度和生产制度，严格按操作规程生产，加强污染治理设备巡检和维护，确保污染防治设施正常稳定运行。

(2) 做好生产设备维护检修工作，保持设备运行工况良好。

(3) 加强车间通风换气、保持车间清洁卫生，做到文明经营管理。

(4) 规范车辆管理，控制车辆车速，减少扬尘及运输噪声。

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边概况图

附图 3 项目周边环境保护目标分布图

附图 4 总平面布置图

附件

附件 1 项目立项

附件 2 项目环评批复

附表 “三同时” 验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽共芯光子科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目				项目代码	2204-340562-04-01-73590 0			建设地点	安徽省马鞍山市经济开发区安徽共芯光子科技有限公司厂区内			
	行业类别（分类管理名录）	C3921 通信系统设备制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心 1 经度/纬度	东经 118.54252610，北纬 31.58457522			
	设计生产能力	年产通信设备 300 万套				实际生产能力	年产通信设备 189 万套			环评单位	利康环保科技（深圳）有限公司			
	环评文件审批机关	马鞍山经济开发区生态环境分局				审批文号	马经开环审[2022]34 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 3 月				竣工日期	2024 年 6 月			排污许可证申领时间	2024.8			
	环保设施设计单位	安徽共芯光子科技有限公司				环保设施施工单位	安徽共芯光子科技有限公司			本工程排污许可证编号	91340500MA2TL2R413001W			
	验收单位	安徽共芯光子科技有限公司				环保设施监测单位	马鞍山文天工程技术有限公司			验收监测时工况	/			
	投资总概算（万元）	60000				环保投资总概算（万元）	80			所占比例（%）	0.08			
	实际总投资	30000				实际环保投资（万元）	200			所占比例（%）	0.66			
	废水治理（万元）	50	废气治理（万元）	40	噪声治理（万元）	90	固体废物治理（万元）	20		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2640			
运营单位	安徽共芯光子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340500MA2TL2R413			验收时间	2024 年 8 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
挥发性有机废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

设 项 目 详 填	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 项目地理位置图



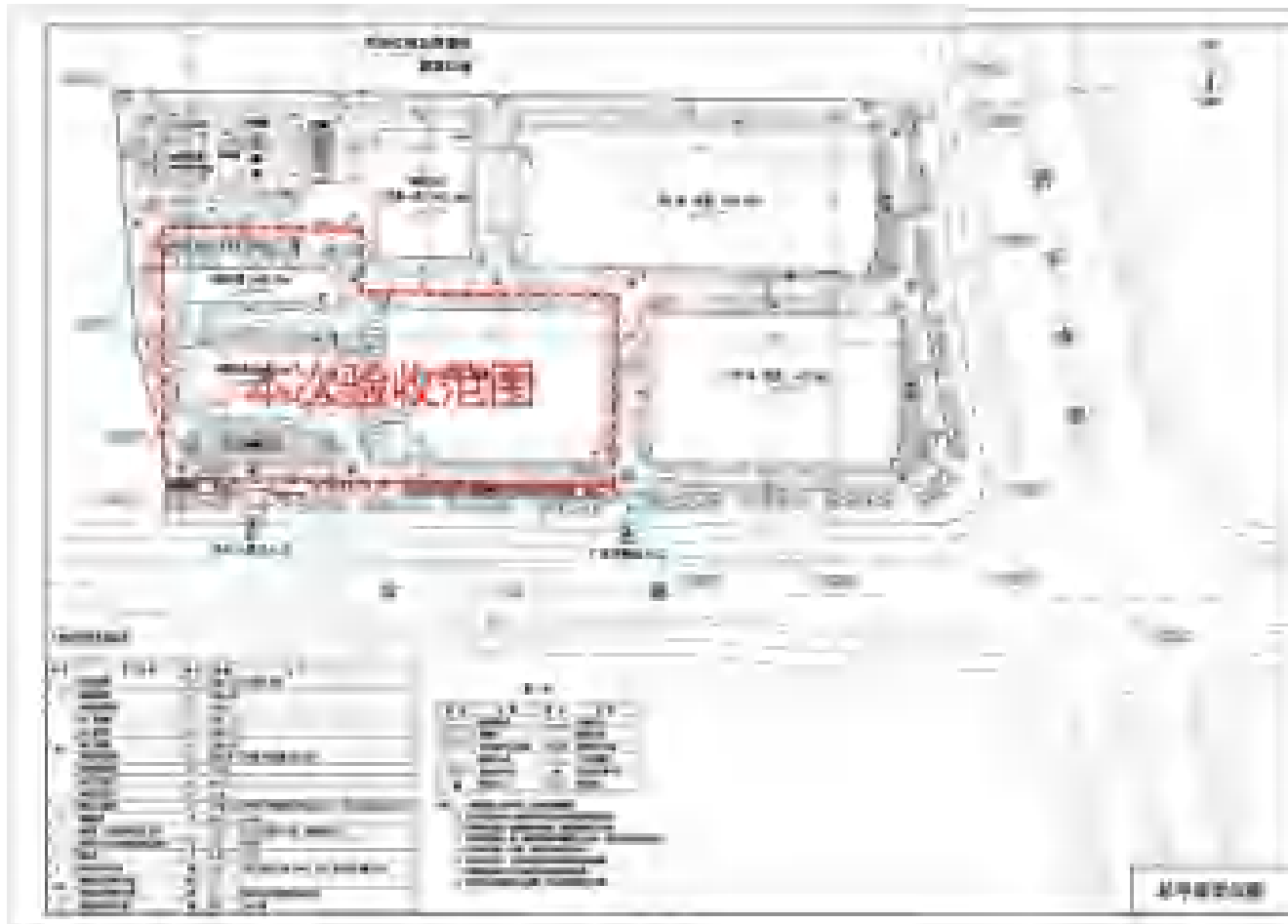
附图2 项目周边概况图



附图3 项目周边环境保护目标分布图



附图 4 总平面布置图



附件 1 项目立项

马鞍山经济技术开发区管理委员会文件

马开管委〔2022〕40号

关于安徽其芯电子科技有限公司年产 300 万件（套）通讯产品生产基地项目备案的函

安徽其芯电子科技有限公司：

你公司提交的《马鞍山经济技术开发区其芯电子科技有限公司年产 300 万件（套）通讯产品生产基地项目备案申请表》及相关材料齐全，符合备案条件，准予备案。

请你公司按照《安徽省企业投资项目备案办法》（省政府令第 202 号）的要求，依法办理相关手续，并按时报送项目进展情况。项目备案信息如下：

项目备案信息表

备案项目编号：2304-340562-04-01-735875



马鞍山经济技术开发区管理委员会 2022 年 4 月 27 日

一、 项目名称			
项目编号	名称		
项目类别	类别		
申报日期	申报日期		
申报单位	申报单位		
项目负责人	姓名	联系电话	电子邮箱
项目地址	详细地址		
项目简介	项目简介		
项目意义	项目意义		
项目预算	项目预算		
项目经费来源	项目经费来源		
项目经费使用	项目经费使用		
项目联系人	项目联系人		
二、 项目(个人)单位信息			
单位名称	单位名称		
单位地址	详细地址	联系电话	电子邮箱
项目负责人	项目负责人		
项目负责人	姓名	联系电话	电子邮箱
项目负责人	姓名	联系电话	电子邮箱
三、 项目(申报)单位信息			
单位名称	单位名称		
单位地址	详细地址	联系电话	电子邮箱
项目负责人	项目负责人		
项目负责人	姓名	联系电话	电子邮箱
项目负责人	姓名	联系电话	电子邮箱

马鞍山经济技术开发区生态环境分局

马经开环发〔2022〕34 号

关于安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万 套（台）通讯产品生产基地项目 环境影响报告表的批复

安徽共芯光子科技有限公司：

你公司报送的《安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经审查，该项目符合国家和地方产业政策及法律法规要求，批复如下：

一、该项目在环评报告中按照《环境影响评价技术导则总纲》《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ2.4-2009）《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）《环境影响评价技术导则土壤环境》（HJ964-2018）《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ1309-2015）《环境影响评价技术导则环境风险》（HJ169-2018）等标准，对马鞍山经济技术开发区生态环境分局受理的安徽共芯光子科技有限公司年产 300 万套（台）通讯产品生产基地项目环境影响

业质。

二、该项目以“新加坡新制”方式进行审批，项目环评报告《安徽茂光光子科技有限公司年产 300 万套（套）通信产品生产基地项目环境影响报告表》具体内容需实质审查，不承担法律法规中关于环评中执行政府部门审批环评的连带责任，由此造成的一切后果和责任由该公司和编制环评报告（原稿）有限公司（环评编制单位）承担。

三、我局特公开《安徽茂光光子科技有限公司年产 300 万套（套）通信产品生产基地项目环境影响报告表》（公开版）和批复承诺书，请公众对承诺进行监督。如有违反，由相关部门依法查处，并纳入信用管理体系。

四、贵公司应严格落实企业主体责任和环境风险防范主体责任，认真落实各项生态环境保护风险防范措施，严格落实环保

“三同时”和环评许可制度。在项目建设和运营过程中，严格执行国家、省有关规定，在环评批复要求，每年开展污染物排放满足国家、省规定的标准值和总量控制指标。在发生突发环境事件时严格按照国家有关规定办理环评许可证。同时，加强变更和突发环境事件竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。

我局负责项目建设和运营期间的日常环境监管和承诺履行监督检查，你公司应积极配合检查。同时，主动报告项目动态，运营、污染防治和其他环保相关情况。

此致。

附：马鞍山环境优项目环境影响评价文件报批承诺书一



爱康乐的光子科技有限公司年产300万台(套)通讯产品主
生产基地项目



WTT 文天检测
Wen Tian Testing

编号: 24WTTJ007230095

IMA
INTERNATIONAL

检测报告

项目名称: 年产300万套(台)通讯产品生产基地项目
阶段性竣工环境保护验收监测

检测类别: 委托检测

委托单位: 安徽其芯光子科技有限公司

马鞍山文天工程技术有限公司
2024年8月1日

检测报告

委托单位	安徽共芯光子科技有限公司		
联系人	叶朋	电话	18955585624
委托单位地址	马鞍山市雨山区金山东路588号		
项目地址	安徽共芯光子科技有限公司		
检测内容	检测项目: 见检测报告表 检测项目: 见检测报告表 检测项目: 见检测报告表		
采样日期	2024年7月17日- 2024年7月18日	分析日期	2024年7月17日- 2024年7月30日
<p>检测人: 叶朋</p> <p>审核人: 武可可</p> <p>签发日期: 2024年7月18日</p>			

一、检测项目、方法、仪器及方法检出限:

类别	检测项目	检测方法	主要检测仪器	方法检出限
废水	pH值	HANNA pH 校准液之 标准液 (如 1147-0200)	HANNA-200 便携式 pH 计	-
	化学需氧量	重铬酸钾法 化学需氧量测定法 水质 化学需氧量 (COD) 的测定 重铬酸钾法 (HJ 824-2017)	密闭式回流	4mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 (HJ 535-2009)	Lab 紫外分光光度计	0.02mg/L
	总磷	钼钼蓝分光光度法 水质 总磷的测定 钼钼蓝分光光度法 (GB/T 11891-1989)	MEDMA 电子天平	4mg/L
	五日生化需氧量	稀释与接种法 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 (GB 8451.2-2008)	SBP 200 智能体积分光光度计	<0.5mg/L
	总磷	钼钼蓝分光光度法 水质 总磷的测定 钼钼蓝分光光度法 (GB 8451.2-2008)	CELAB-1 紫外分光光度计	0.005mg/L
挥发性有机物	气相色谱法 挥发性有机物 (VOCs) 的气相色谱法 水质 挥发性有机物 (VOCs) 的测定 气相色谱法 (HJ 834-2017)	GC201011 气相色谱仪	0.05mg/L	
总有机碳	总有机碳	非分散红外法 水质 总有机碳的测定 非分散红外法 (HJ 834-2017)	TOC990 非分散红外法测定仪	0.01mg/L
	总氮	水杨基磺胺羟基法 水质 总氮的测定 水杨基磺胺羟基法 (HJ 781-2016)	7290 分光光度计	总氮检测限 0.04mg/L 检测标准值 0.04mg/L 检出限 0.04mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	AWA6228 噪声频谱分析仪	

以下空白

二. 检测结果:

废水检测结果表

检测项目	采样日期	检测结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
pH值 (无量纲)	2024.07.17	7.0	7.0	7.0	7.0
	2024.07.18	7.0	7.0	7.0	7.0
氨氮 (mg/L)	2024.07.17	6	7	7	6
	2024.07.18	7	7	6	6
化学需氧量 (mg/L)	2024.07.17	34	39	33	32
	2024.07.18	34	32	31	33
总有机碳 (mg/L)	2024.07.17	4.3	4.8	4.6	4.7
	2024.07.18	4.0	4.3	4.8	4.9
电导 (μm/s)	2024.07.17	3.15	3.83	3.32	3.62
	2024.07.18	3.28	3.28	4.94	4.83
总硬度 (mg/L)	2024.07.17	0.81	0.85	0.85	0.88
	2024.07.18	0.88	0.78	0.71	0.76

注: pH值无量纲, 其余: mg/L

高浓度废气检测结果表

检测日期: 2024年7月11日

检测点名称	检测项目	检测结果		排气流量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)
		检测结果	单位		
高浓度废气	非甲烷总烃	第一次	2.81	132	0.371 kg/h
		第二次	2.81		
		第三次	2.81		

检测日期: 2024年7月11日

检测点名称	检测项目	检测结果		排气流量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)
		检测结果	单位		
高浓度废气	VOCs	第一次	1.32	132	0.174 kg/h
		第二次	1.39		
		第三次	1.32		

单位: mg/m³

废气无组织检测结果表

检测项目	采样日期	频次	检测点位			
			上风向 G0	下风向 G1	下风向 G2	下风向 G3
非甲烷总烃 (mg/m ³)	2024.7.17	第一次	0.65	0.90	0.75	0.68
		第二次	0.35	0.55	0.65	0.47
		第三次	0.51	0.67	0.62	0.65
	2024.7.18	第一次	0.60	1.05	1.01	0.80
		第二次	0.64	0.88	0.84	0.86
		第三次	0.61	0.80	0.82	0.71
氨 (mg/m ³)	2024.7.17	第一次	<0.014	<0.014	0.021	0.025
		第二次	<0.014	<0.014	0.028	0.032
		第三次	<0.014	<0.014	0.025	0.036
	2024.7.18	第一次	<0.014	0.018	0.037	0.039
		第二次	<0.014	0.026	0.037	0.032
		第三次	<0.014	0.030	0.047	0.031

图 4 检测点位图

噪声检测记录表

测试日期: 2024年1月17日

单位: 浙江

测点编号	检测方位	噪声		备注
		主要声源	测量结果	
N1	厂界东	车辆、设备	67	天气: 晴 风速: 0.5-1.5m/s
N2	厂界南	车辆、设备	61	
N3	厂界西	车辆、设备	59	
N4	厂界北	车辆、设备	60	
检测标准	标准: GB12348-2008 (A)			
结论	达标			

测试日期: 2024年1月18日

单位: 浙江

测点编号	检测方位	噪声		备注
		主要声源	测量结果	
N1	厂界东	车辆、设备	60	天气: 晴 风速: 0.5-1.5m/s
N2	厂界南	车辆、设备	61	
N3	厂界西	车辆、设备	59	
N4	厂界北	车辆、设备	59	
检测标准	标准: GB12348-2008 (A)			
结论	达标			

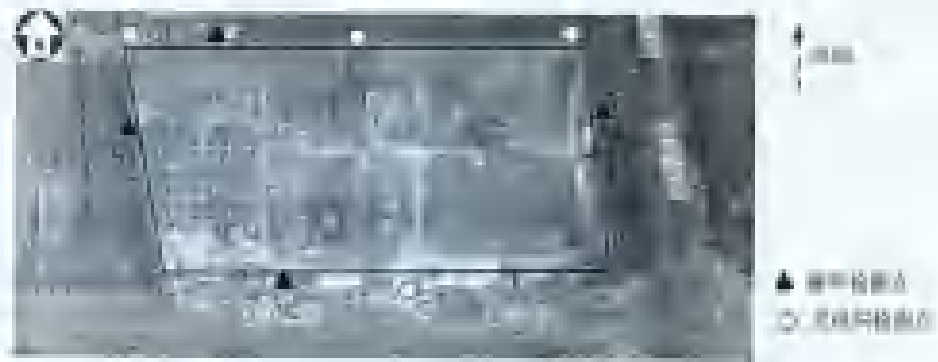
注: 检测标准与《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)一致。

三、附表及附图:

无组织废气检测时气象数据表

日期	风向	风速 (m/s)	气压 (kPa)	气温 (℃)
2024年7月17日	南	0.5	100.97~101.02	29.2~33.8
2024年7月18日	南	0.3	100.94~100.97	32.5~34.3

无组织废气及噪声检测点位示意图 (2024年7月17日)



无组织废气及噪声检测点位示意图 (2024年7月18日)



*****报告结束*****



危险废物 技术服务及处置合同



甲方：安徽共芯光子科技有限公司
乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

合同编号：MS-2024-001



内，通过该课程的学习和训练，使学生能进一步深入、广泛地掌握物理学的基本原理(含物理概念)、理论、实验方法和定量计算技能等知识，并能在实际应用中灵活运用。

四、课程的教学要求

1. 理解狭义相对论的基本原理，了解洛伦兹变换和狭义相对论的时空观，理解相对论对经典力学的修正作用，并能应用洛伦兹变换求解物理问题。
2. 了解狭义相对论在高速运动领域中的应用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
3. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
4. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
5. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
6. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
7. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。
8. 了解狭义相对论对经典力学的修正作用，并能应用狭义相对论求解物理问题。

五、课程思政

本课程可与其他课程共同设计思政单元，注重物理知识与社会发展、科技进步相结合，由学生课前、课后自主学习相结合进行，因此本课程可与《中国大学物理课程教学大纲》(2019年版)《物理学(力学)课程思政教学大纲》(2019年版)相结合。

六、课程评价、质量与质量保证

1. 课程评价(课程、课程目标、教学大纲)

课程	课程名称	课程	课程量(学时)	课程形式	课程性质	课程代码	课程所属课程	评价方式
1	理论力学	理论	48学时	理论	必修	08C-001-01	力学类	理论
2	理论力学	理论	48学时	理论	必修	08C-001-02	力学类	理论
3	理论力学	理论	48学时	理论	必修	08C-001-03	力学类	理论
4	理论力学	理论	48学时	理论	必修	08C-001-04	力学类	理论

注：本课程量以该课程在专业培养方案中为准。

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



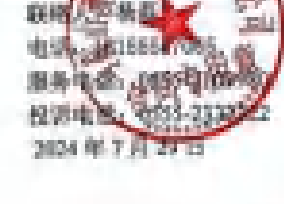
2. 诉讼费：国家审判机关诉讼费，案件受理费由败诉方负担。
 3. 延期（诉讼服务）费支付办法：
 1. 诉讼费产生后，至少于1年内，当事人（诉讼服务）费用每年100元至200元范围内自愿签订书面委托协议或授权委托书，期满后，如当事人没有书面协议或授权委托书，法院每年就其（诉讼服务）诉讼费作为诉讼费清单，不予退还也不留作下一年度使用（续收诉讼费）费。
 2. 行费：双方当事人同意以实物或财产抵押或担保或冻结银行账户或冻结银行账户。
 3. 诉讼费缴纳以电子方式汇入法院银行账户：
 1. 开户名称：山西法院审判科技和信息化中心
 2. 开户银行：中国银行山西分行
 3. 账号：1234567890123
 4. 地方诉讼费（其他费用）
 4. 法院诉讼费由甲方负担。
 5. 在诉讼过程中，如因诉讼发生，诉讼费由谁承担，法院有权决定，任何一方不履行义务或逾期，法院有权冻结或查封或拍卖或变卖其财产，乙方应依法承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切费用。
 6. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。本协议生效后，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。本协议生效后，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。
 7. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。
 8. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。
 9. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。
6. 违约责任：
 1. 当事人因违约应承担违约责任并赔偿对方损失；赔偿损失。
 2. 任何一方违约应承担违约责任并赔偿对方损失并赔偿对方损失；赔偿损失。
 3. 任何一方违约应承担违约责任并赔偿对方损失并赔偿对方损失；赔偿损失。
7. 其他：
 1. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。
 2. 本协议自签订之日起于履行完毕之日前共计15日在有效期内，任何一方不得以任何理由拒绝履行本协议，如有违反本协议规定的行为，法院有权追究违约责任，并承担由此产生的一切费用。



甲方：安徽共芯光子科技有限公司
(盖章)



乙方：马鞍山泰新环保科技有限公司
(盖章)



安徽共芯光子科技



附件一：危险废弃物处置协议

一、废物的种类、数量、存放等具体内容

序号	废物名称	数量	化学性质(吨)	废物状态	废物编号	危险特性	污染防治措施	处置参考价(元/吨)	处置方式
1	废活性炭	1000	4.000	固态	2999	H410-H411-H412	防渗漏	1000	焚烧
2	废活性炭	1000	4.000	固态	2999	H410-H411-H412	防渗漏	1000	焚烧
3	废活性炭	1000	4.000	固态	2999	H410-H411-H412	防渗漏	1000	焚烧
4	废活性炭	1000	4.000	固态	2999	H410-H411-H412	防渗漏	1000	焚烧

二、废干剂危害处理措施

按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2003)及《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2003)的要求，对危险废物进行安全处置。危险废物贮存场所必须采取以下措施：(1)防风、防雨、防晒、防渗漏、防流失、防扬散、防挥发、防扩散、防恶臭、防噪声、防振动、防电磁辐射、防辐射、防生物、防动物、防植物、防其他危害。

联系人：_____ 电话：_____ 地址：_____ 联系人：_____ 电话：_____ 地址：_____



乙方：_____ 联系人：_____ 电话：_____ 地址：_____ 联系人：_____ 电话：_____ 地址：_____

甲方(盖章)：_____

乙方(盖章)：_____

附件 5 登记回执

固定污染源排污登记回执	
登记编号：91340500MA2U7L2R4U3001W	
排污单位名称：安徽天恩电子科技有限公司	
排污地点详细地址：安徽省合肥市庐阳区庐州公园500号	
统一社会信用代码：91340500MA2U7L2R4U	
登记机关：合肥市庐阳区环保局	
发证日期：2024年08月18日	
有效期：2024年08月18日至2029年08月18日	
法律依据	
（一）《中华人民共和国大气污染防治法》第四十六条，国家实行排污许可管理制度。对超过污染物排放标准的排放行为，应当依法责令改正，处以罚款，情节严重的，责令停产整治。	
（二）《中华人民共和国水污染防治法》第四十六条，国家实行排污许可制度。企业事业单位应当按照国家有关规定制定水污染物排放总量控制计划，严格控制水污染物排放总量。	
（三）《排污许可管理条例》第三条，排污许可的基本信息，包括排污单位名称、排污许可证编号、排污许可证有效期限、发证机关、发证日期、排污许可证种类等。	
（四）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第四十二条，国家实行排污许可制度。从事生产经营活动的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照国家有关规定制定固体废物管理台账，如实记录产生固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现固体废物可追溯、可查询、可统计。	
（五）《中华人民共和国噪声污染防治法》第四十二条，国家实行排污许可制度。从事生产经营活动的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照国家有关规定制定噪声污染防治方案，采取有效措施，降低噪声排放。	

辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加物的量。

(16) 污染防治设施名称，对于有机废气，污染防治设施名称包括除尘器、脱硝设施、VOCs 治理设施等；对于无机废气排放，污染防治设施名称包括分体式除尘器、移动式焊烟净化器等。

(17) 指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物，执行相同排放标准的排放口可合并填报。否则应分开填报。

(18) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(19) 指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在厂内循环利用，全厂废水经处理后全部回用不向外部环境排放（畜禽养殖业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。